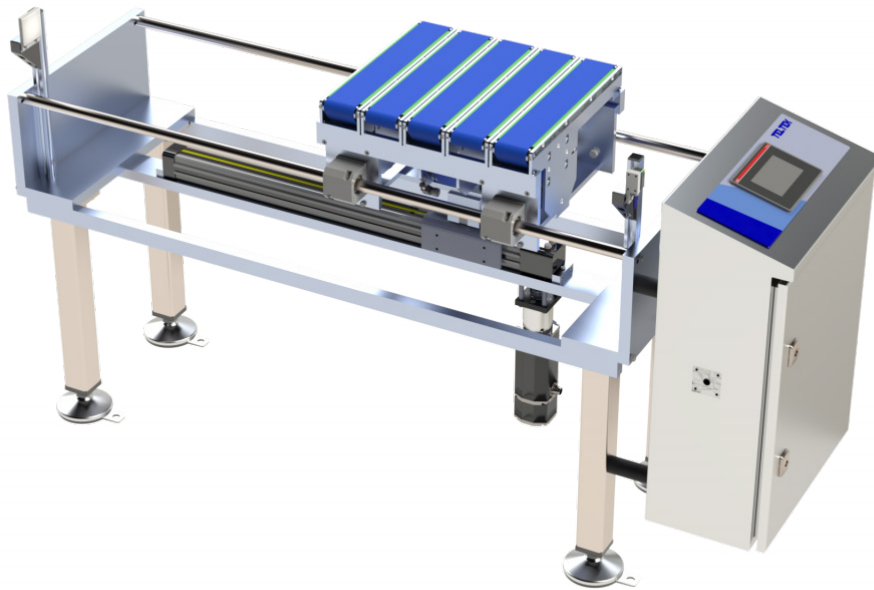


Teltek Alineadores

Teltek LS100 & LS150

Los alineadores son equipos que organizan y estructuran la línea de producción, recibiendo productos en grupo y entregándolos en una línea ordenada a un transportador.



Teltek LS100

El alineador Teltek LS100 está diseñado para máquinas de envasado al vacío u otras máquinas que envían los productos en grupo.

Es ideal para paquetes ligeros y planos, ya que este tipo de productos, con otros alineadores, correrían el riesgo de atascarse.

Durante el proceso de alineación, el LS100 mantiene la orientación de los productos individuales sin girarlos, lo que le facilita el proceso a los siguientes equipos de la línea de producción.

Características

- Lleva la marca CE y puede suministrarse con varias opciones fácilmente intercambiables.
- El control se realiza mediante un sistema PLC y fotocélulas.
- El movimiento lateral se realiza mediante un servomotor que proporciona un movimiento extremadamente suave y rápido.
- El ajuste de los temporizadores se realiza fácilmente en la pantalla del PLC sin PC o software especial.
- La velocidad de trabajo varía con la longitud de la cinta transportadora y el número de transportadores.
- En total, el alineador LS100 manipula hasta 80 productos por minuto, dependiendo del diseño.

Teltek alineadores de producto



Teltek LS150

El alineador Teltek LS150 está diseñado para máquinas de envasado al vacío u otras máquinas que envían los productos en grupo.

Recibe los productos entregados en lotes en anchura de uno de un carril de alimentación y los transfiere en una fila ordenada a una cinta transportadora.

Durante el proceso de alineación, el LS150 mantiene la orientación de los productos en la banda sin girarlos, lo que le facilita el proceso a los siguientes equipos de la línea de producción.

El volteo del producto, sin embargo, está disponible como opcional. Un giro de 90 grados facilita el etiquetado de determinados formatos.

Características

- Lleva la marca CE y puede suministrarse con varias opciones fácilmente intercambiables.
- El control se realiza mediante un sistema PLC y fotocélulas.
- Puede hacer frente a tasas de producción altas, ya que no requiere movimientos laterales como la LS100.
- El ajuste de los temporizadores se realiza fácilmente en la pantalla del PLC sin PC o software especial.
- La velocidad de trabajo varía con la longitud de la cinta transportadora y el número de transportadores.